

Introduzione di un centro di lavoro a sei assi e di una cabina insonorizzante

Finanziamento concesso: € 69.340,00
Spesa ammessa: € 173.350,00



Descrizione:

Petruzzi 2 Srl è un'impresa specializzata nella produzione di articoli destinati all'arredamento.

La presente iniziativa è volta all'implementazione e all'ampliamento della capacità produttiva dello stabilimento, aumentando il livello di automazione ed installando in azienda un centro di lavoro a 6 assi CNC TWIN dotato di due tavoli indipendenti frontali, in grado di eseguire in un'unica piazzatura l'insieme delle lavorazioni tradizionalmente svolte da più macchine tradizionali.

Obiettivo:

L'introduzione del nuovo centro di lavoro consente:

- Obiettivi produttivi: incremento della produttività sia in termini di numero di lavorazioni, sia in termini di qualità delle lavorazioni realizzate;
- Obiettivi commerciali: miglioramento della qualità del prodotto finito e velocità di esecuzione delle lavorazioni con conseguente ampliamento portfolio clienti

Risultati:

Con il presente progetto Petruzzi 2 mira ad ampliare le vendite e riuscire ad evadere, nell'ottica di una gestione di produzione pull, ovvero «guidata» dalla domande del Cliente, gli ordini di piccoli e grandi lotti con maggiore facilità ed efficienza; inoltre potenzierà la propria attività di global supplier dallo sviluppo progettuale alla consegna finale del prodotto.



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia

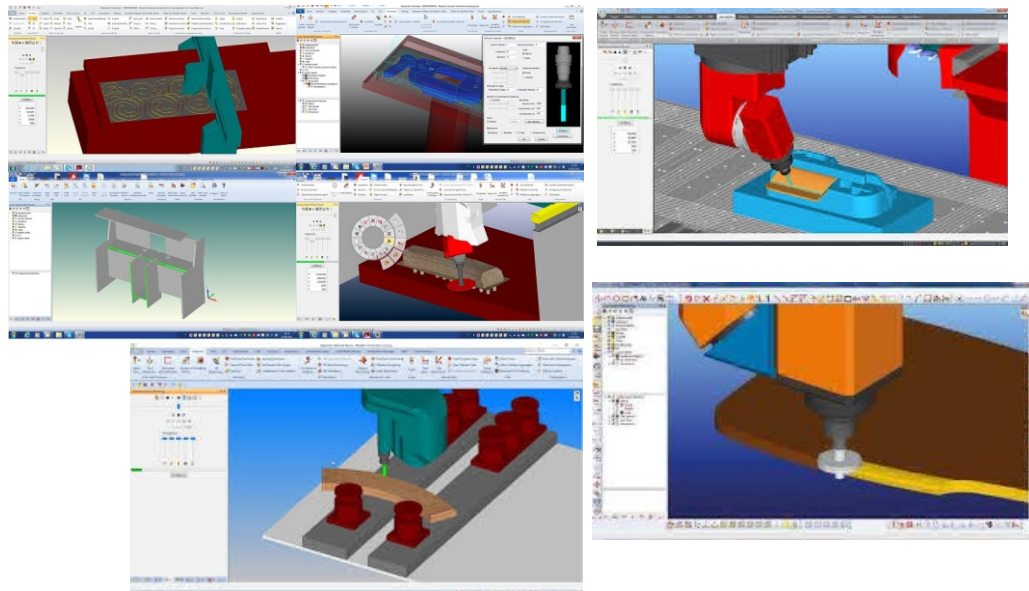
OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE



NEW INFRASTRUCTURE IT

Spesa Ammessa: € 17.260,80

Contributo concesso: € 8.630,40



Descrizione:

Acquisto di licenza Alphacam ultimate pantografo.

Acquisizione di un software per la programmazione dei centri di lavoro e di nuovi computer di cui uno per le attività di progettazione CAD/CAM, quindi con le specifiche tecnico grafiche necessarie, ed estensione della licenza del programma CNC.

Per il software l'azienda ha preso in considerazione Alphacam Pantografo, ovvero un modulo per la lavorazione del legno tra i più diffusi al mondo per la lavorazione di componenti per mobili, arredamenti, porte ed infissi in genere, modelli e oggetti di design, oggettistica ed incisoria e tutto ciò che può essere lavorato su un pantografo a controllo numerico.

Si relaziona con tutte le funzioni aziendali.

Obiettivo:

Il progetto, data la natura degli investimenti previsti, è chiaramente diretto al miglioramento del processo aziendale di progettazione che, secondo quanto voluto dall'azienda, risulterà più veloce e fluida, con la possibilità di procedere più velocemente ed accuratamente al completamento della stessa.

Il processo di progettazione sarà più al sicuro da eventuali errori, permettendo all'azienda di erogare un servizio migliorato e più efficiente ai propri clienti. Tale aspetto viene completato dai nuovi computer, elemento fondamentale nella fase di progettazione.

Risultati:

Tangibile efficientamento organizzativo e gestionale delle diverse funzioni aziendali e della produzione, ciò naturalmente si rifletterà positivamente anche a livello commerciale, vista la tendenza dei mercati ad esigere tempistiche di consegna sempre più ristrette.

Potenziamento dell'immagine aziendale con possibilità di nuovi sbocchi in mercati internazionali e non.



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia



OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

